











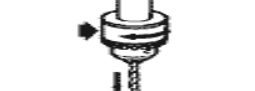
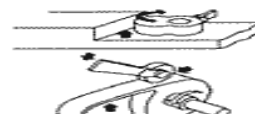
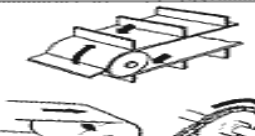
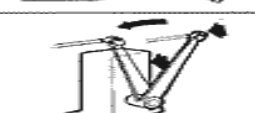




Schemat	Zagrożenia mechaniczne	Parametry, które należy uwzględnić	Przykłady (nie wszystkie)
	<b>POCHWYCENIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moment obrotowy</li> <li>- średnica</li> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- kształt, stan powierzchni</li> <li>- dostępność</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sprzęgło</li> <li>- wrzeciono</li> <li>- tarcza</li> <li>- wałek</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>UDERZENIEM ZGNIECENIEM POCHWYCENIEM ODCIĘCIEM ŚCINANIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moment obrotowy</li> <li>- średnica</li> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- kształt, wymiary otworów, występów</li> <li>- odległości pomiędzy częścią obrotową a częścią nieruchomą</li> <li>- dostępność</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- koło pasowe</li> <li>- koło zamachowe</li> <li>- klin</li> <li>- śruba ustalająca</li> <li>- wentylator</li> <li>- ramię mieszadła</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>PRZECIĘCIEM POCHWYCENIEM WYRZUTEM WCIĄGNIĘCIEM ODCIĘCIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- prędkość</li> <li>- wymiary</li> <li>- kształt, stan powierzchni</li> <li>- mocowanie elementów obrotowych</li> <li>- dostępność</li> <li>- wytrzymałość mechaniczna</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytaczadło</li> <li>- frez</li> <li>- piła tarczowa</li> <li>- uzębienie dzielone</li> <li>- tarcza do przerywania</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>WCIĄGNIĘCIEM ODCIĘCIEM OPARZENIEM WYRZUTEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moment obrotowy</li> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- materiał (spójność, jednorodność)</li> <li>- niewyważenie</li> <li>- odległości pomiędzy częścią obracającą się a częścią stałą</li> <li>- dostępność</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przecinarka</li> <li>- szlifierka stacjonarna</li> <li>- szlifierka przenośna</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>WCIĄGNIĘCIEM ŚCINANIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moment obrotowy</li> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- wymiary</li> <li>- luz</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wirówka</li> <li>- wyżynarka</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>UDERZENIEM WCIĄGNIĘCIEM ODCIĘCIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moment obrotowy</li> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- wymiary</li> <li>- luz</li> <li>- dostępność</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ugniatarka</li> <li>- mieszarka</li> <li>- rozdrabniacz</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>ZGNIECENIEM WCIĄGNIĘCIEM OPARZENIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moment obrotowy</li> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- wymiary</li> <li>- materiał</li> <li>- odstęp</li> <li>- kształt, stan powierzchni</li> <li>- temperatura</li> <li>- dostępność</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przekładnia zębata</li> <li>- zębátka</li> <li>- walcarka</li> <li>- przenośnik wałkowy</li> <li>- maszyna drukarska</li> <li>- wałek ugniatający</li> <li>- wałek klejący</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>ZGNIECENIEM ODCIĘCIEM UDERZENIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- siła</li> <li>- odstęp min/max</li> <li>- cofnięcie elementów</li> <li>- obrabiarki do drewna</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- prasa</li> <li>- formierka</li> <li>- urządzenie posuwowe</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>ŚCINANIEM WCIĄGNIĘCIEM ZGNIECENIEM UDERZENIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- siła</li> <li>- odstęp min/max</li> <li>- dostępność</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nożyce mechaniczne</li> <li>- niedoprządka</li> <li>- urządzenie posuwowe</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>PRZECIĘCIEM ODCIĘCIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- prędkość cięcia</li> <li>- prędkość podawania</li> <li>- kształt elementu obrabianego</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- piła taśmowa</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>PRZEKŁUCIEM WGNIECENIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- siła</li> <li>- częstotliwość</li> <li>- odstęp minimalny</li> <li>- odstęp maksymalny</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- maszyna do wbijania gwoździ</li> <li>- zszywarka</li> <li>- dziurkarka</li> <li>- maszyna do szycia</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>POCHWYCENIEM OPARZENIEM PRZEKŁUCIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- siła</li> <li>- prędkość</li> <li>- kształt, stan powierzchni</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- szlifierka taśmowa</li> <li>- spinka na pasku</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>POCHWYCENIEM WYRWANIEM UDERZENIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moment obrotowy</li> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- średnica</li> <li>- kształt, stan powierzchni</li> <li>- dostępność</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wrzeciono</li> <li>- uchwyt</li> <li>- wiertło</li> <li>- trzpień</li> <li>- przenośnik śrubowy</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>UDERZENIEM ZGNIECENIEM WCIĄGNIĘCIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ułożenie względne</li> <li>- częstotliwość ruchu</li> <li>- siła</li> <li>- prędkość</li> <li>- kształt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wał krzywkowy + rolka</li> <li>- mimośród</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>ZGNIECENIEM POCHWYCENIEM WCIĄGNIĘCIEM WYRWANIEM ODCIĘCIEM UDERZENIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- moment obrotowy</li> <li>- napięcie</li> <li>- wymiary</li> <li>- prędkość</li> <li>- kształt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- przenośnik ciągnowy, zgarniakowy</li> <li>- koło z paskiem</li> <li>- przenośnik taśmowy</li> <li>- koło z łańcuchem</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>UDERZENIEM ŚCINANIEM ZGNIECENIEM WCIĄGNIĘCIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- częstotliwość</li> <li>- siła</li> <li>- wymiary</li> <li>- luz</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- korbówód - korba</li> <li>- ramię podające</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>UDERZENIEM WYRZUTEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- materiał (spójność, jednorodność)</li> <li>- niewyważenie</li> <li>- ciśnienie</li> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ściernica</li> <li>- uzębienie dzielone</li> <li>- piła tarczowa</li> <li>- itp.</li> </ul>
	<b>OPARZENIEM WCIĄGNIĘCIEM UDERZENIEM WYRZUTEM PRZEKŁUCIEM</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- bezwładność (masa i prędkość)</li> <li>- objętość</li> <li>- temperatura</li> <li>- materiał</li> <li>- ciśnienie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- pistolet mocujący</li> <li>- ściernica</li> <li>- przewód hydrauliczny/pneumatyczny</li> <li>- maszyna do wbijania gwoździ</li> <li>- itp.</li> </ul>

